FICHE TECHNIQUE : Corbeilles à papier Élégant 50L :



SULO FRANCE SAS - 1 rue du Débarcadère - 92700 Colombes - Tel : 04 72 76 69 77 - info@sulo.com
Capital social : 10.391.700€ - Siège social : 3 boulevard Garibaldi - 69800 Saint-Priest, France – RCS Lyon 778 151 944 www.sulo.com

Caractéristiques techniques

- Volume : 50L
- Poids : 5 kg
- Charge utile maximale conseillée : 50 kg
- Matière : Polypropylène (PP) sur cuve et berceau
- Stabilisé contre la dégradation des rayons UV
- Produit de conception simple : 3 éléments principaux (cuver, berceau, support de fixations)
- Ouverture par clé triangulaire standard, verrouillage par simple encliquetage
- Facile à monter sur poteau, candélabre, mur ou tout autre support vertical
- Vidage rapide : la cuve se retire rapidement et se replace aisément sur les supports, elle est immobilisée par le berceau
- Fond du panier perforé pour l'élimination des liquides
- Corbeille détachable du support
- Lavage facilité grâce aux parois internes et externes lisses
- Couleur de la cuve : vert anglais VH (autres coloris disponibles sur devis)
- Couleur du berceau : vert sapin VI (autres coloris disponibles sur devis)
- Personnalisation par marquage à chaud dans la masse en option

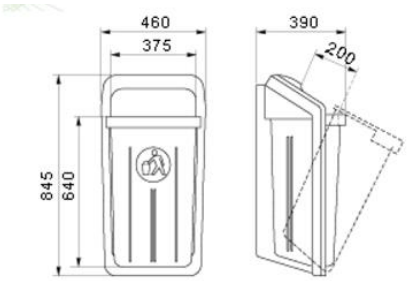
Vues de face



Vue des platines (de dos)



Dimensions du produit en mm



Vidange et Maintenance



Retrait de la cuve en face-avant et réinstallation par simple encliquetage